

# IFE-AEROSELECTOR

## Kompostaufbereitung auf höchstem Niveau



Immer mehr Kunststoff-Folien und andere Störstoffe landen im Biomüll. Die wachsenden Qualitätsansprüche und gesetzliche Verschärfungen hinsichtlich Störstoffe im Kompost stehen dem gegenüber. Der AEROSELECTOR von IFE bietet eine revolutionäre Lösung, die dieser Aufbereitungsaufgabe gerecht wird.

Mit dem AEROSELECTOR können Unmengen an unverwertbaren Siebresten vermieden und Ertragseinbrüche beim Fertigkompost in nur einem Arbeitsdurchgang verhindert werden.

### Vorteile für Ertrag und Umwelt

- beachtliche Durchsatzleistung
- kompaktes Design
- hoher Wirkungsgrad

Der niedrige Stromverbrauch und die Reduktion von Transportwegen tragen zu einer positiven Energiebilanz bei. Selbst wechselnde Materialeigenschaften stellen kein Problem dar, da während des Betriebs vom Radlader aus gezielt Einstellungen getroffen werden können. Somit ist eine nahtlose Anpassung an den bestehenden Aufbereitungsprozess möglich.

### Ergebnisse, die für sich sprechen



Aus 7'697 Tonnen Rohkompost konnten mit dem IFE Variomat bereits knapp 61 % Fertigkompost gewonnen werden. Folgende Fraktionen trennte der AEROSELECTOR anschließend aus dem Siebrest:

- 34 % Strukturmaterial (Gewichtsprozent)
- 3,7 % Steine (Gewichtsprozent)
- 1,3 % Folien (Gewichtsprozent)

### Daten

Durchsatz	bis zu 100 m <sup>3</sup> /h
Arbeitsbreite	1200 mm
Aussenabmessung	11500 x 2600 x 3000 mm (L x B x H)
Kerneinheit	
Anschlussleistung	45 kW
Gewicht	7500 kg

### Anlagen sind in Betrieb bei

- der Brantner Österreich GmbH in AUT (kundenspezifisch gefertigte Kompostaufbereitungsanlage) und
- der AKG Agrar Kompost GmbH in DE (Pilotanlage)