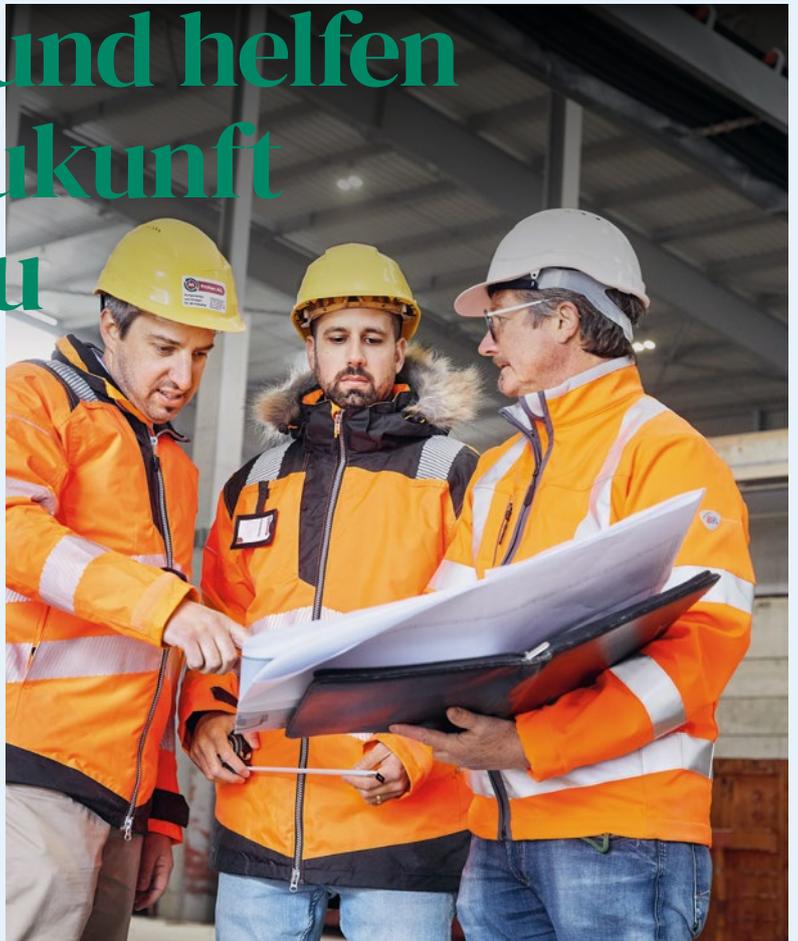


zuverlässiger  
reich Recyclin  
e. Wir bieten  
sungen zur An  
rung, Trennun  
eitung von Ab

Ihr Partner für  
Recycling-Technik



**Als führender Anbieter von Recycling-Technik-Lösungen in der Schweiz tragen wir massgeblich dazu bei, unsere natürlichen Ressourcen zu schonen, und helfen so mit, die Zukunft nachhaltig zu sichern.**



# Pioniere im Bereich der Recycling-Technologie

**Bereits vor über 30 Jahren haben wir die Wichtigkeit und das Potential des Recyclings erkannt.**

## **Porträt**

Gegründet 1994, sind wir echte Pioniere auf dem Gebiet der Recycling-Technik. Weil wir uns in den verschiedensten Verfahren wie Fördern, Sieben, Sortieren, Klassieren oder Entstauben auskennen, sind wir die erste Adresse, wenn es um die Sicherung der Nachhaltigkeit geht. Für unsere Kundschaft konzipieren wir spezifische Lösungen, damit diese ihre Nachhaltigkeitsziele auf möglichst effiziente und kostengünstige Weise erreichen kann. Wir beraten Interessierte beim Kauf von Maschinen und unterstützen sie bei der Montage, der Inbetriebnahme und der Wartung.

Mit unserer Expertise, einer individuellen Beratung, bedürfnisorientierten Lösungen und dem persönlichen Service sind wir als langfristiger Partner an Ihrer Seite.

## **Fordern Sie uns mit anspruchsvollen Aufgaben heraus**

Das Handling und Recycling schwieriger Schüttgüter setzen ein hohes Fachwissen voraus. Solche Herausforderungen meistern wir für folgende Branchen:

- Verarbeitungsbetriebe für Metall-, Kabel- und Elektronikschrott
- Recyclingfirmen für Baumischabbruch und Kunststoffe
- Betreiber von Kieswerken und Steinbrüchen sowie Tunnelbauer und Baufirmen
- Unternehmen im Bereich des Anlagenbaus



Unser Team (v.l.n.r.):  
Adrian Eichenberger, André Bucher,  
Antonio De Feo, Sascha Ruggeri, Irène Salvisberg,  
Valentin Ribes, Ralf Paschold

## **Auf unsere Werte können Sie sich verlassen**

Mit unseren Werten legen wir die Vertrauensbasis für eine langfristige und partnerschaftliche Zusammenarbeit. Eine offene Kommunikation und die ehrliche Darlegung von Sachverhalten bilden weitere Pfeiler unserer Unternehmensphilosophie. Unsere Marktleistungen werden laufend den neusten technischen und gesetzlichen Entwicklungen angepasst. Um noch nachhaltigere und effizientere Recycling-Lösungen zu entwickeln, sind wir in stetigem Austausch mit den Spezialisten unserer Partnerfirmen.



# Von Ihnen die Vision – von uns die Realisation

## **Unsere Erfahrung ist Ihr Vorteil**

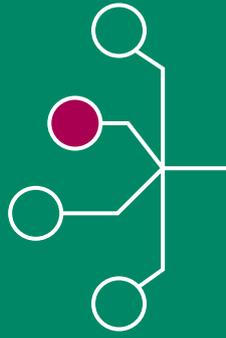
Das Verarbeiten von schwierigen Schüttgütern, wie diese im Recycling fast ausschliesslich vorkommen, erfordert viel Erfahrung. Vom Ermitteln der geeigneten Maschine bis zur Planung einer ganzen Anlage sind wir als kompetenter Partner für Sie da.

Geeignete Verfahren und Prozesse werden nach Ihren Vorgaben und Wünschen definiert und eingeplant. Zusammen mit unseren Lieferanten-Partnern können wir gezielt auf international erprobte Lösungen zurückgreifen.

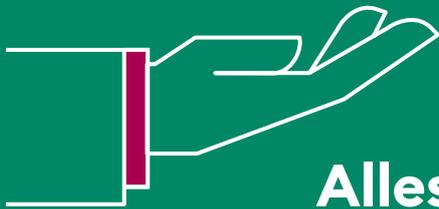
## **Bei uns ist Ihr Projekt in guten Händen**

Eine unserer Stärken besteht darin, dass wir alles aus einer Hand anbieten: die Beratung, das Engineering (CAD) und den Service. Um das bestmögliche Resultat zu erreichen, gehen wir jeden Auftrag individuell an. Das bedeutet, dass wir gemeinsam mit den Auftraggebenden den Umfang der Dienstleistungen bestimmen. Dabei legen unsere Fachleute alle Aspekte von der Planung über das Einholen von Offerten bis zur Montageüberwachung und Inbetriebnahme offen. Denn nur wenn wir unsere Kundinnen und Kunden umfassend und fair informieren, können sie die richtigen Entscheide fällen.





# Aufgestellt für beste Lösungen



## Alles aus einer Hand

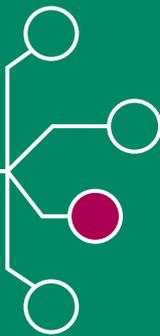
Wir begleiten Sie vom ersten Gespräch über das Engineering der Anlage bis zur fertigen Umsetzung Ihres Projekts, beantworten Fragen und zeigen Alternativen auf. Unser Support endet nicht mit dem Projektabschluss, sondern unterstützt Sie bis ans Lebensende Ihrer Anlagen.



Über 30 Jahre

## Erfahrung

Die AA Protun AG verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Branche und ist stolz darauf, gemeinsam mit ihren Kunden zu wachsen. Durch stetige Weiterentwicklung und Anpassung an die Bedürfnisse des Marktes schaffen wir die Voraussetzung für eine erfolgreiche Zukunft.



## Neuste Technologien

Wir verfolgen laufend die neusten technischen Entwicklungen und arbeiten mit innovativen Lieferanten zusammen. Weil wir schnell auf Neuerungen reagieren, können wir Ihnen auch in Zukunft technisch überzeugende Lösungen präsentieren.



## Mensch und Umwelt

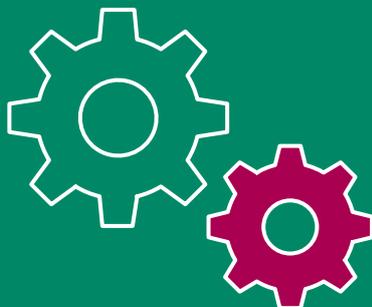
Mit ausgefeilten Recycling-Techniken schliessen wir gemeinsam mit Ihnen Materialkreisläufe und schonen unsere natürlichen Ressourcen. Unsere erfolgreiche Zusammenarbeit basiert auf Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit, Wertschätzung und Vertrauen.

# 1000+

Über 1000 realisierte

## Projekte

Unser breiter Background ist entscheidend für die Qualität unserer Lösungen. Denn so haben Sie die Gewissheit, dass unsere Empfehlungen auf Konzepten basieren, die sich bereits in der Praxis bewährt haben.



## Gesamtheitliche Planung

Mit Protun haben Sie ausgewiesene Fachkräfte an Ihrer Seite, die sich freuen, selbst komplexe Projekte mit Ihnen umzusetzen. Wir unterstützen Sie von der Planung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus.



«Unser Team  
bringt jahrelange  
Erfahrung aus den  
unterschiedlichsten  
Disziplinen mit.»

André Bucher, Mitinhaber

# Von A wie Analyse bis Z wie Zerkleinern

**Jedes Unternehmen und jede Aufgabe stellt unterschiedliche Anforderungen an die Recycling-Technik. Protun bietet Ihnen passende Lösungen.**



## Analyse

Um die potentielle Gefahr durch radioaktive Verstrahlung zu reduzieren, bieten wir Ihnen eine grosse Anzahl von Detektions- und Messgeräten sowohl für die Stahl-, Recycling- und Buntmetall-industrie als auch für die Kehricht-verbrennung und -deponie.



## Fördern

Stahlplattenbänder, Vibrationsförderer, Förderschnecken: Wir beraten Sie bezüglich solider und innovativer Fördergeräte für den harten Einsatz.



## Sieben, sortieren, trennen

Zu unseren Kernkompetenzen gehört auch das Trennen nach Dimension, Material, Farbe, Masse, Qualität und weiteren Aspekten. Dies erreichen wir durch Sieben, Sortieren, magnetische Abscheidung, leichte oder starke Vibration.



## Autorecycling

Das Trockenlegen und Demonstrieren von Autos mit Verbrenner- oder E-Antrieb geht einfacher mit effizienten Geräten und Anlagen. Wir haben die neuste Technik des Weltmarktführers im Portfolio und unterstützen Sie von der Konzeptionierung bis hin zur Umsetzung von Auto-Recycling-Anlagen.



## Aufbereiten

Wir unterstützen Sie bei der Wahl geeigneter Verfahren, Maschinen und Lieferanten für Prozesse wie Zerkleinern, Pressen, Konditionieren oder das Kabelrecycling.



## Alternative Energien

Die Strom- und Wärmeerzeugung aus Holz ist eine klimafreundliche Art der Energiegewinnung für Ihren Betrieb.

# In diesen Bereichen unterstützen wir Sie

## #1 Beratung

### Der Kundennutzen im Vordergrund

- Sortieren
- Klassieren, Sieben
- Fördern, Dosieren
- Automatisieren
- Metallanalyse
- Radioaktivitätsdetektion
- Schadstoff-Entfrachtung
- Autotrockenlegung

## #2 Engineering

### Über drei Jahrzehnte Erfahrung

- Handling von Schüttgütern
- Ermittlung der geeigneten Maschine
- Planung ganzer Anlagen
- International erprobte Lösungen
- Neuste Verfahren und Technologien

## #3 Projektleitung

### Das Rundum-sorglos-Paket

- Definieren von Umfang und Zuständigkeiten
- Planen und Einholen von Angeboten
- Montageüberwachung und Inbetriebnahme
- Laufende und umfassende Information

## #4 Kundendienst

### Gesamtheitliche Betreuung

Mit unseren Schulungen, einer zuverlässigen Wartung und unserem Service sorgen wir dafür, dass Sie rundum zufrieden sind.

# Unsere Partner in allen Recycling-Techniken

Wir sind Ihr offizieller Vertriebs- und Ansprechpartner in der Schweiz und Liechtenstein.



Komponenten für modulare Förderschnecken – einfach, energiesparend, servicefreundlich.

 Frankreich



Eine zerstörungsfreie Elementen-analysetechnik zur Quantifizierung nahezu jedes Elementes von Magnesium bis Uran.

 Deutschland



**CETTO INDUSTRIES**

Stationäre Portalmessanlagen zur Radioaktivitätsdetektion.

 Deutschland



Robuste Fördertechnik für die ganz schweren Aufgaben wie Shredderbeschickung oder Materialtransport nach Schrottscheren etc.

 Italien



IFE ist einer der weltweit führenden Hersteller von Vibrationsfördergeräten, Siebmaschinen und Magnetseparatoren.

 Österreich



Standard-Staplerbesen in diversen Ausführungen. Kundenspezifische Staplerbesen sind erhältlich.

 Italien



BLUELINE – das modulare Aufbereitungssystem für industrielle Reststoffe.

 Österreich



Blockheizkraftwerke zur Erzeugung von Strom und Wärme aus Holz.

 Deutschland



Pallax Foam – Schaum für die Staubunterdrückung.

 Deutschland



Der Pionier für Altfahrzeugsysteme: Autorecycling noch professioneller, noch effizienter, noch profitabler.

 Österreich



Sensorbasierte Sortier- und Analysetechnik in Topqualität.

 Deutschland



ZenRobotics Recycler (ZRR) ist das erste robotisierte Abfall-Sortiersystem der Welt. Vollautomatisch und selbstlernend/trainierbar.

 Finnland

**Protun ist Ihr  
Partner im Be  
ng-Technologi  
innovative Lö  
analyse, Sortie  
ng und Aufber  
ofällen.**